FORMAX®

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE

HCD 系列
转轮除湿机

HCD-200

在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书

HCD 系列 转轮除湿机

■ 编码原则

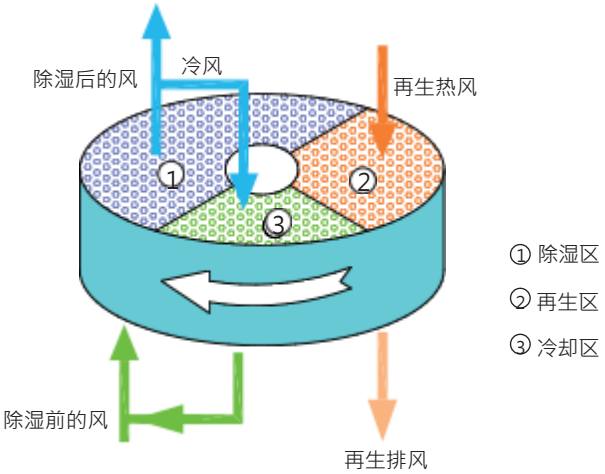
HCD - XXX - X

- X → 选配
- XXX → 干燥风量（M³/hr）
- HCD → 台美德转轮除湿机

■ 本机特点

标准配置

- 采用 P.I.D 温度控制系统，可精确控制再生与干燥温度
- 微电脑控制板搭配LCD触摸屏，操作集中方便，可控制整机自动运行。
- 该系列除湿系统采用冷却器结构，确保更低回风温度及露点。
- 附有主电源开关，确保操作维修安全。
- 具备马达超载及逆向报警功能，更好的保证马达的使用寿命。
- 具备回风过滤器，确保蜂巢转轮不受原料粉尘污染
- 采用全分子筛蜂巢除湿，相比矽胶吸附式蜂巢除湿效果更好。



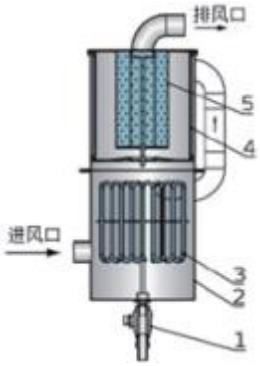
蜂巢原理图

除湿系统控制

■ 选配装置

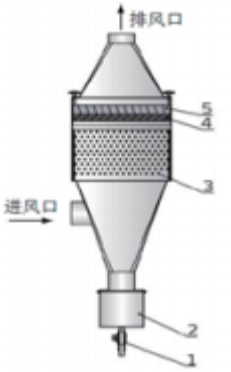
- 可选配露点计，方便随时监控露点 。
- 可选配高压高风量风机，除湿效果更好 。
- 选配除湿电热器，搭配干燥料桶HD型号 。

具有过滤防爆为一体的保护罩，可完全经受得起潮湿气体的侵蚀，也不会受到微粒、油气或大多数化学品的污染，并且对样气流速不敏感的特点。更好的保证了露点的准确性。



1 球阀
2 储油桶
3 冷却器
4 不锈钢过滤器
5 活性炭过滤器

EOF-30~500



1 球阀
2 储油桶
3 冷却器
4 不锈钢过滤器
5 中效棉过滤器

EOF-1000~4000

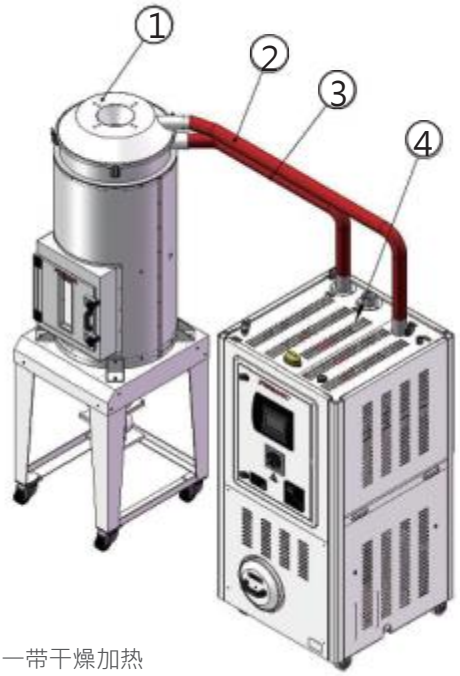
露点计

旋风集尘器

■ 应用范围

HCD蜂巢转轮除湿机主要是用来处理吸湿性较强的工业塑胶以进行高效率的除湿作业。蜂巢转轮在理想状态下露点可达到-40℃以下，最大干燥风量可达4000M³/hr。

1 双层保温料斗干燥机
2 热风回收管
3 热风出风管
4 转轮除湿机



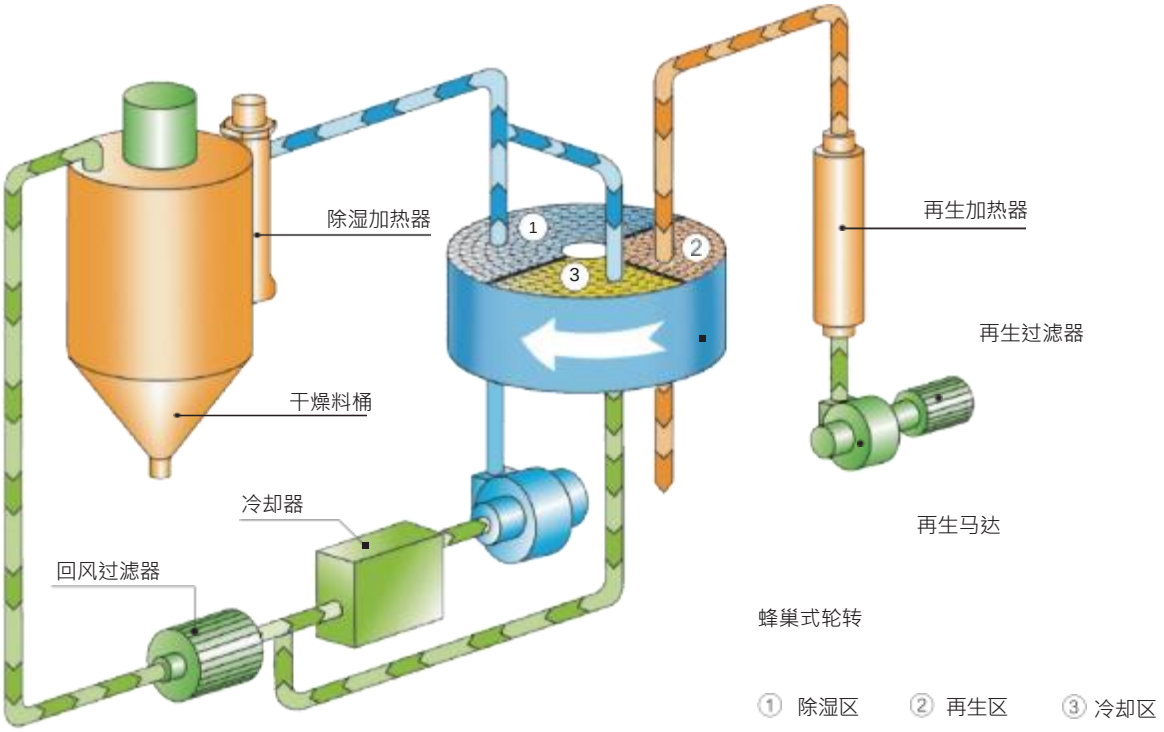
一对一带干燥加热

一对二标准除湿机

■ 工作原理

蜂巢转轮的主体由陶瓷纤维及有机添加剂制成之陶制蜂巢构成，再以分子筛为基本材料经高温结晶烧结使之表面坚强并强力吸附于蜂巢内部，故不会如同一般筒装或转盘式分子筛因老化后产生粉粒随干燥风吹入干燥桶内污染塑料，而且蜂巢转轮之寿命无限制可以清洗重复使用，不像一般分子筛易于饱和或老化必须经常更换，潮湿回风穿过蜂巢转轮的无数小孔时已完全除湿并达到非常低之露点的干燥风，再生与除湿原理相似而且同时进行，只是再生风流向相反。

系统流程示意图



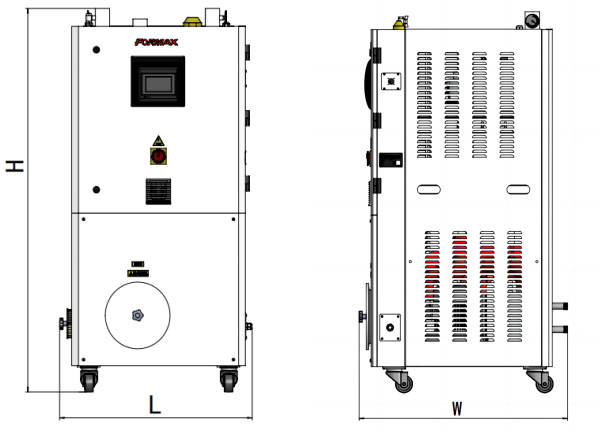
■ 除湿能力kg/hr

原料	干燥温度(℃)	干燥时间(hr)	比热(kcal/kg.℃)	堆积密度(kg/L)	除湿前含水率(%)	除湿后含水率(%)	除湿能力 (Kg/hr) / 型号：HCD-									
							50	100	200	300	400	600	800	1000	1500	2000
ABS	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02	16	35	105	165	210	305	405	425	710	1065
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02	12	30	90	135	180	255	340	355	590	885
CAB	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.02	12	30	90	135	180	255	340	355	590	885
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02	16	35	106	165	210	305	405	425	710	1060
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02	11	27	80	90	160	230	305	320	530	800
POM	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02	24	53	160	180	320	455	605	640	1060	1600
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02	17	38	115	175	230	330	438	460	767	1150
LONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04	10	22	66	120	133	190	252	265	442	663
PA6/6.6/6.10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05	9	19	58	87	115	165	220	230	383	575
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05	10	23	69	104	138	200	263	275	460	690
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05	10	23	69	104	138	200	263	275	460	690
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01	19	41	124	130	250	354	472	495	826	1238
PU	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02	17	38	115	130	230	330	438	460	767	1150
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02	13	31	93	100	186	265	355	372	620	930
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	<0.01	47	106	318	477	637	546	728	1275	2125	3185
PEI	150	3-4	0.6	0.6	0.25	0.02	11	27	80	120	160	230	305	320	530	800
PET	160	4-6	0.3-0.5	0.85	0.2	0.05	11	25	75	100	150	215	285	300	500	750
PETG	70	3-4	0.6	0.6	0.5	0.02	11	27	80	135	160	230	305	320	530	800
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05	13	30	90	135	180	260	343	360	600	900
PES	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02	13	30	90	135	180	260	343	360	600	900
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02	17	38	115	173	230	330	438	460	765	1150
PPO	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04	19	44	133	200	265	378	505	530	885	1330
PPS	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02	11	27	80	120	160	230	305	320	530	800
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02	24	53	160	240	320	455	605	640	1060	1600
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02	39	88	265	400	530	760	1010	1060	1770	2655
PS(GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02	39	88	265	400	531	760	1011	1062	1770	2655
PSU	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02	12	29	85	135	173	250	332	345	575	865
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02	19	44	135	225	265	380	505	530	885	1330
SAN(AS)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05	19	44	135	180	265	380	505	530	885	1330
TPE	110	3	0.7	0.1	0.1	0.02	18	40	125	190	250	354	472	495	826	1238

注：1）干燥料桶设定温度（干燥料桶作为独立单元工作）
2）在温度20℃,湿度65%的条件下，经过干燥后原料湿度百分比可达到0.01%甚至更低

产品规格若有变更，恕不另行通知。

■ 外形尺寸



HCD-50～1000

■ 规格表

台美德机型	HCD-	50	100	200	300	400	600	800	1000	1500	2000
除湿风量	CMH	50	100	200	300	400	600	800	1000	1500	2000
最低露点	℃	-40									
除湿风车	kW	0.4	0.75	2.2	3	5.5	7.5	7.5	11	7.5*2	11*2
除湿加热（选配）	kW	4	6	12	12	18	30	30	32	30*2	32*2
再生风车	kW	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	3	1.5*2	3*2
再生电热	KW	2.5	4	5	8.5	8.5	12	12	15	12*2	15*2
转轮马达	kW	0.006	0.015	0.015	0.025	0.025	0.090	0.090	0.090	0.090*2	0.090*2
进出风口	inch	2		2.5	3			4	5	6	8
冷却水流量	Ltr/min	5	15	30	40	50	65	80	120	160	240
冷却水接管	inch	1/2	1								
电压规格		3Ø，220~460VAC · 50/60Hz									
总功率	kW	3.31	5.17	7.62	12.25	14.78	21.09	21.09	29.09	42.18	58.18
总功率（选配）	kW	7.31	11.17	19.62	24.25	32.78	51.09	51.09	61.09	102.18	122.18
外形尺寸											
L	mm	690	810		905		1085		1180	2700	3000
W		795	915		1050		1260		1520	1260	1520
H		1290	1640		1940		2020		2115	2020	2400
净重	kG	150	200	250	300	320	380	400	420	800	900

注：1）干燥风的露点温度≤-20℃,都能完全充分干燥塑胶原料

产品规格若有变更，恕不另行通知。

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司
广东省东莞市长安镇泰达路9号
Tel. +86-769-3899-9898
Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司
江苏省昆山市中华园衡山路138-20号
Tel. +86-512-5700-8308
Fax. +86-512-5700-8306

台美德机械股份有限公司
桃园市芦竹区安中街12巷12号
Tel. +886-3-2121-725
Fax. +886-3-2127-960

www.formaxpa.com / www.forax88.com

2025-3 版权所有 翻版必究