

FORMAX®

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE

FMC 系列
油式模温机

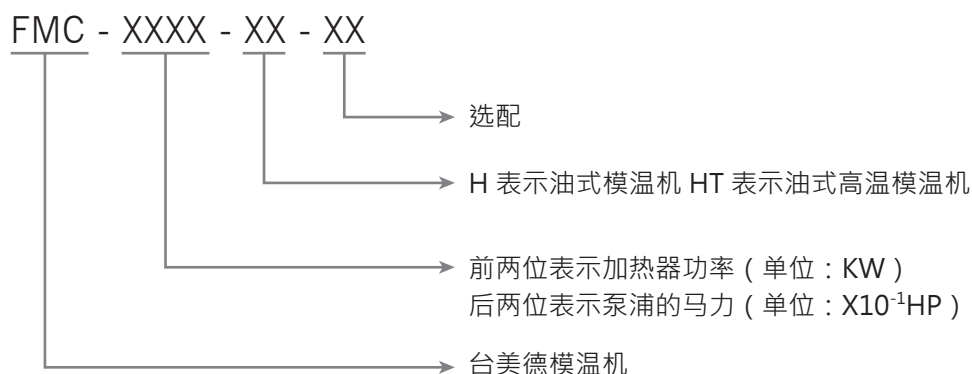
FMC-1210H



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书

FMC-H 油式模温机

■ 编码原则



FMC-2430HD

■ 本机特点

标准配置

- 采用微电脑PID自动演算温控器，数位设定显示，精确稳定。
- 具有预约定时开机时间设定在0.1~99.9小时可调，温度单位可在华氏温度和摄氏温度可自由切换。
- 采用高效率水循环，能适用精密模具及小直径模具回路上的控温要求，实现精密控温和高效率热交换，内部管路采用不锈钢制造，高压防爆。
- 电控箱与机箱采用隔离设计，隔离效果佳。可延长电器零件使用年限。
- 配备电源逆相保护、泵浦过载保护、超温保温、低液位部分，热媒介质不足警报等完整全面的保护机制当发生故障时，本机可自动检测到异常，并通过蜂鸣器警报及时通知处理问题。
- 电热管均采用不锈钢制造。
- FMC标注型加热温度可达到200℃，FOH高温型温度可达300℃。
- FOH 高温型配备磁力泵浦，其内部采用不锈钢制造，高压防爆。
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控。

选配装置

- 可选配更改为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 具自动排水功能，停机换模时自动排出模具中残留的热媒，型号加“L”。



FMC-3015HT32



控制面板



磁力泵

应用范围

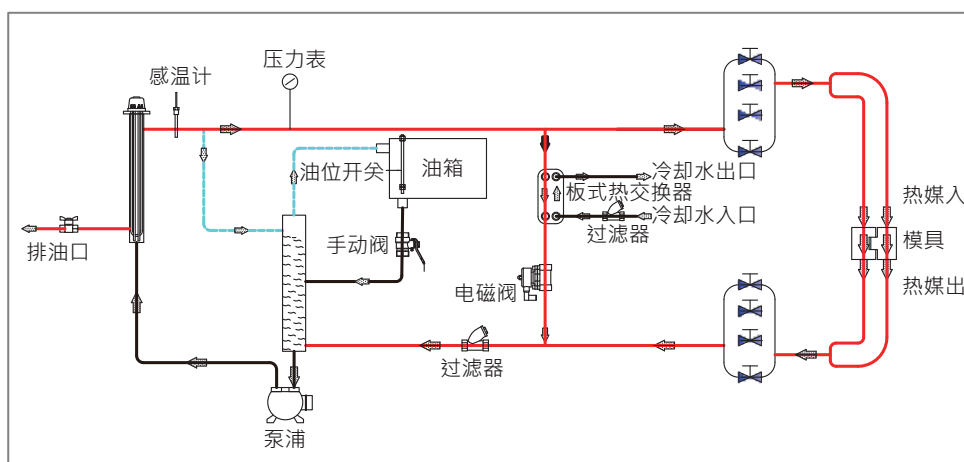
FO系列油式模温机有标准型和高温型两个系列。主要应用于模具的加热与恒温。此外，尚可适用于其它有相同需求的领域。此系统模温机采用模具回油进间

接冷却的方式，再由泵浦加压经过电热管高温加热后送到模具，来达到加热与恒温的要求，采用微电脑PID自动演算温控器，可确保稳定的温度控制。

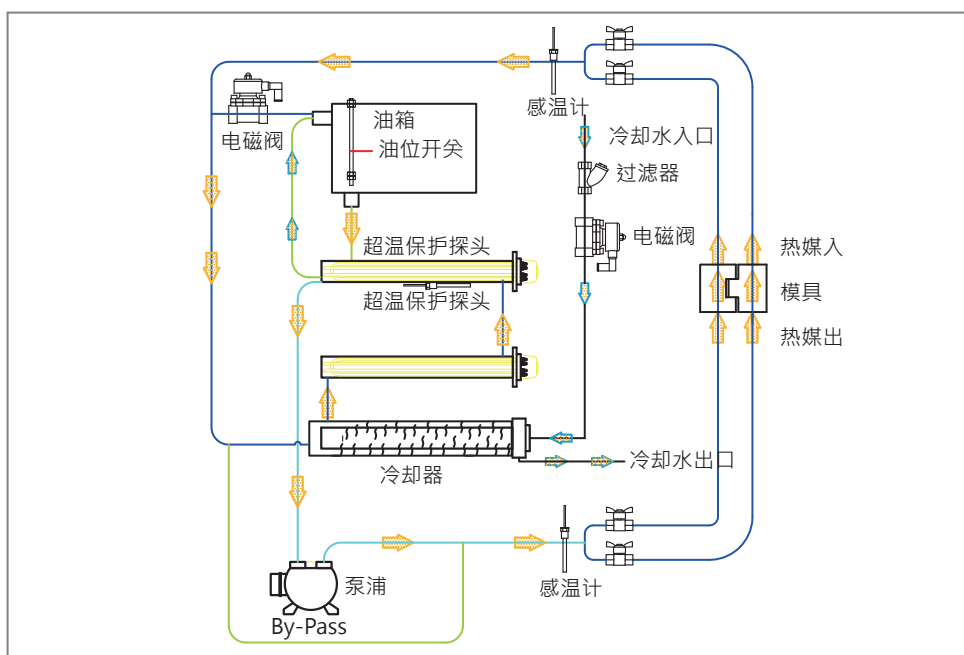
工作原理

从模具流回的高温油经过管路流入模温机内，经过泵浦输送到加热器，通过加热后送至模具，如此循环。在此过程中，如果高温油温度过高，系统启动电磁阀，冷却水流经板式热交换器进行间接冷却，降低高温油的温度，从而实现恒温控制的目的。如果高温水的温

度还是维持高温至超高温警报设定温度，系统启动超高温警报并停机；当油箱内液面下降到一定位置时，安装在油箱上的油位开关，发出低压警报并停机。



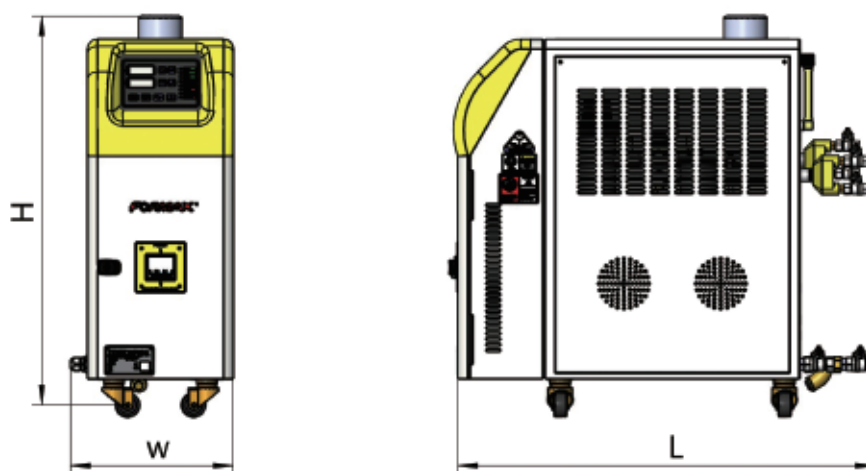
FMC-H标准型工作原理图



FMC-32HT高温型工作原理

■ 外形尺寸图

FMC-H



■ 规格表

台美德型号	FMC-	605H	910H	1210H	1820H	2430H	3650H
使用温度范围	°C	50 ~ 200°C					
热媒种类		油					
加热器功率	kW	6	9	12	9x2	12x2	12x3
水 / 油箱容量		6		8	10		15
冷却方式		间接冷却					
制冷能力	Kcal/hr	7200	9000	9500	12000	2500	35000
泵浦	类型	齿轮式 (机械轴封)				涡流式 (机械轴封)	
	输出功率 (Kw)	0.37	0.75		1.5	2.2	3.75
	最大压力 (Kg/cm ²)	2.8	3.8	3.8	4.5	2.6	3.8
	最大流量 (Ltr/min)	42	56	50	82	315	367
总功率	kW	6.37	9.75	12.75	19.5	26.2	39.75
冷水进出管径	Inch/set	1/2"PT					
★ 分流器及接头	Inch/set	3/8"PT-2 进 2 出		3/8"PT-4 进 4 出	3/8"PT-6 进 6 出	3/8"PT-8 进 8 出	
★ 铁氟龙软管	Inch/set	3/8"-2.5Mx4 条		3/8"-2.5Mx8 条	3/8"-2.5Mx12 条	3/8"-2.5Mx16 条	
★ 随机附油	Ltr	15		20		25	
外箱尺寸 (LxWxH)	mm	740*300*650		710*300*830	790*350*860		940*450*860
重量	KG	50		55	65	80	90

注：1) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得超过5bar

产品规格若有变更，恕不另行通知。

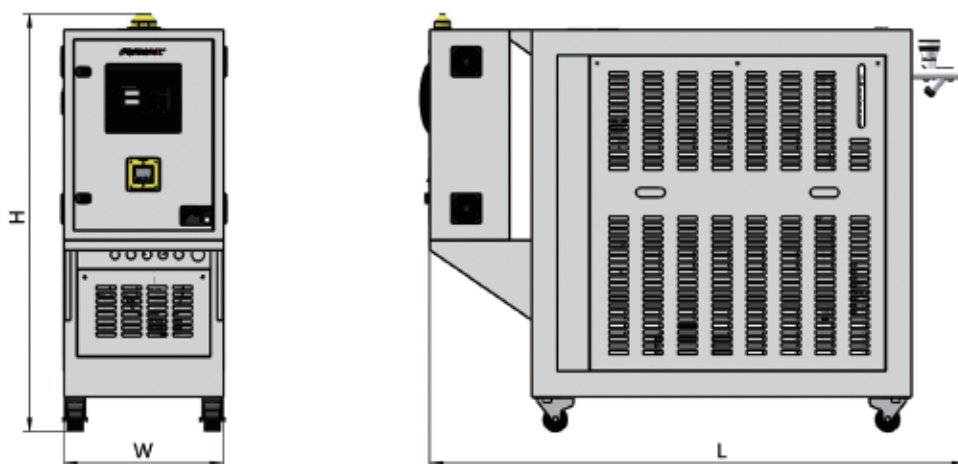
2) 泵浦参数条件：50Hz电源，20°C纯净水 (最大流量和最大压力允许±10%的偏差)

3) 机器电压规格为：3Ø · 400VAC · 50Hz

4) ★ 表示为选配

■ 外形尺寸图

FMC-HT32



■ 规格表

台美德型号	FMC	1805HT32	3015HT32	4040HT32	1805HT32D	3015HT32D	4040HT32D
电压	V	AC220~460V, 3P 50/60HZ					
使用温度范围	°C	45 ~ 320°C					
温控精度	°C	PID±1°C					
热媒种类		导热油 (高温专用油 · 孟山都 : T66)					
加热器功率	kW	9x2	15x2	20x2	18+18	30+30	40+40
油箱容量	Ltr	25	25	30	42	42	50
冷却方式		间接冷却					
制冷能力	KW	30	30	40	30+30	30+30	40+40
泵浦	输出功率 (Kw)	0.55	1.1	3	0.55x2	1.1x2	3x2
	最大压力 (Kg/cm ²)	5	5.5	5.2	5+5	5.5+5.5	5.2+5.2
	最大流量 (Ltr/min)	20	40	60	20+20	40+40	60+60
总功率	kW	19	31	43	38	62	86
特殊功能		泵反转回油					
警报功能		缺相 / 缺油 / 过载 / 溢油 / 加热异常					
水压要求	Kg/c m ²	2					
冷水进出管径	Inch/set	1/2 "PT			3/4"PT		
热媒进出管径	Inch/set	3/4"-1 进 1 出		1"-1 进 1 出	3/4"-1 进 1 出 x2		1"-1 进 1 出 x2
外箱尺寸 (LxWxH)	mm	1400x500x1150		1650x550x1250	1380x650x1400		1500x650x1500
重量	KG	130	170	240	210	280	380

注：1) FMC-HT表示油式高温型，双温型号后加“T”；

产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 泵浦参数参数条件：20°C纯净水正常的速度运输（扬程和流量的误差±10%，性能误差±10%）

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司

广东省东莞市长安镇咸西社区新工业区
Tel. +86-769-3899-9898
Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司

江苏省昆山市中华园衡山路138-20号
Tel. +86-512-5700-8308
Fax. +86-512-5700-8306

富美科技股份有限公司

桃园市芦竹区南崁路265号7楼之1
Tel. +886-3-2121-725
Fax. +886-3-2127-960

