

FORMAX®

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE

FMC 系列
水式高温模温机

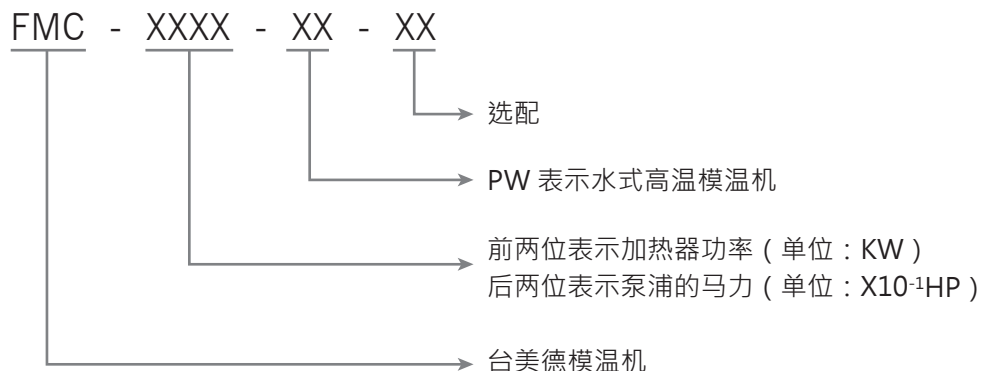
FMC-1215PW



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书

FMC-PW 水式高温模温机

■ 编码原则



■ 本机特点

- 采用微电脑PID自动演算温控器，数位设定显示，精确稳定。
- 具有预约定时开机时间设定在0.1~99.9小时可调，温度单位可在华氏温度和摄氏温度可自由切换。
- 采用高效率水循环，能适用精密模具及小直径模具回路上的控温要求，实现精密控温和高效率热交换，内部管路采用不锈钢制造，高压防爆。
- 电控箱与机箱采用隔离设计，隔离效果佳。可延长电器零件使用年限。
- 配备电源逆相保护、泵浦过载保护、超温保温、低液位部分，热媒介质不足警报等完整全面的保护机制，当发生故障时，本机可自动检测到异常，并通过蜂鸣器警报及时通知处理问题。
- 具有高压保护、安全泄压、自动补水及排气功能。
- 采用间接冷却，控温更为精准，以水之低粘泄性，快速达到热交换效果。
- 标配水位探针和高品质电磁泵，可准确侦测水位，当系统液位过低且加水压力不足时，为系统补充水量，避免电热管的干烧。
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控。

■ 应用范围

FMC水式高温模温机主要应用于模具的加热与恒温。此外，尚可适用于其它有相同需求的领域。模温机以模具回水间接冷却的方式，再由泵浦加压经过电热管

高温加热后送到模具，来达到加热与恒温的要求，采用微电脑PID自动演算温控器，可确保稳定的温度控制。

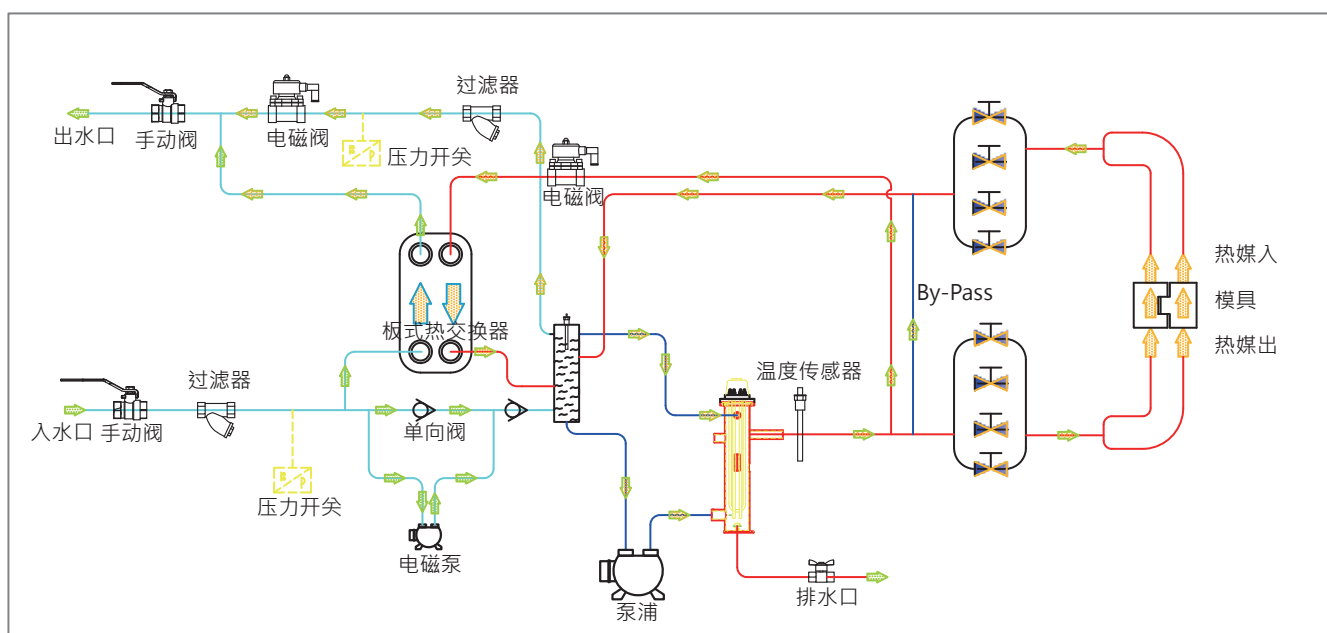
■ 选购配置

- 可选配更改为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 具自动排水功能，停机换模时自动排出模具中残留的热媒，型号加“L”。
- 入水口前加装水质过滤装置，型号加“F”。
- 可选配外挂PT100，型号加“PT100”。

■ 工作原理

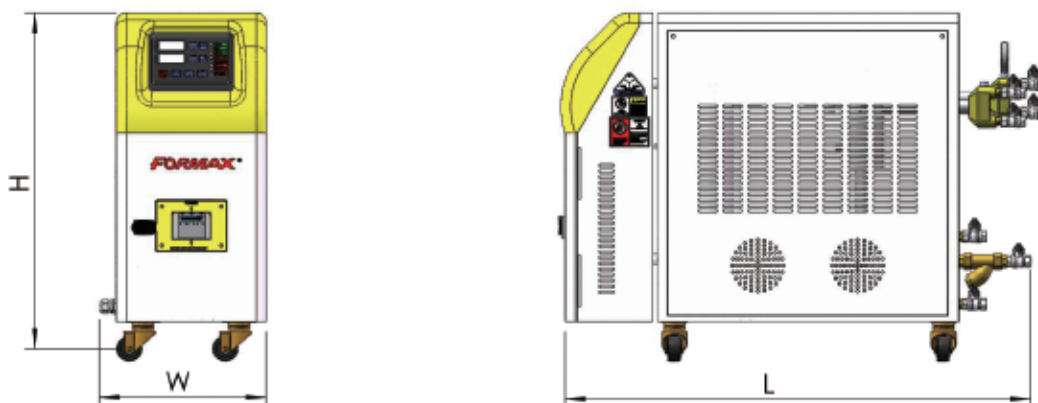
从模具流回的高温水经过管路流入模温机内，经过泵浦输送到加热器，通过加热后送至模具。如此循环。在此过程中，如果水位探针检测到液位下降到设定值后，机器启动补水泵预设时间到达后依然低液位则报警停机；如果高温水温度过高，系统启动电磁阀，冷却水进入板式热交换器，对高温水进行冷却，降低高

温水的温度，从而实现恒温控制的目的。如果高温水的温度还是维持高温至超高温警报设定温度，系统启动高温警报并停机；冷却水压力达不到压力开关设定压力时，压力开关发出缺水信号，系统启动低压警报并停机。



FMC-PW高温型工作原理图 (间接冷却)

■ 外形尺寸图



规格表

台美德机型	FMC-	910PWE	1220PWE	605PW	1215PW	1215HPW	
使用温度范围	°C	50~160°C				50~180°C	
热媒种类		水					
加热器功率	kW	9	12	6	12		
冷却方式		间接冷却					
制冷能力	Kcal/hr	10800	28000	10800	28000	30000	
泵浦	类型	齿轮式 (机械轴封)		磁力泵 (无轴封)			
	输出功率 (kW)	0.75	1.5	0.5	1.1		
	最大压力 (Kg/c m ²)	3.8	4.5	6	6		
	最大流量 (Ltr/min)	50	82	30	53		
补水泵浦	kW	0.48					
总功率	kW	10.23	13.98	6.98	13.58		
水壓压要求	Kg/c m ²	2					
冷水进出管径	Inch/set	1/2"PT					
★ 分流器及接头	Inch/set	3/8"PT-4 进 4 出	3/8"PT-6 进 6 出	3/8"PT-2 进 2 出	3/8"PT-4 进 4 出		
★ 铁氟龙软管	Inch/set	3/8"-2.5Mx8 条	3/8"-2.5Mx12 条	3/8"-2.5Mx4 条	3/8"-2.5Mx8 条		
外箱尺寸 (LxWxH)	mm	790*300*700					
重量	kG	55	70	55	70	70	

注：1) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得超过5bar

产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 泵浦参数条件：50Hz电源，20°C纯净水（最大流量和最大压力允许±10%的偏差）

3) 机器电压规格为：3Ø·400VAC·50Hz

4) ★ 表示为选配

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司

广东省东莞市长安镇咸西社区新工业区
Tel. +86-769-3899-9898
Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司

江苏省昆山市中华园衡山路138-20号
Tel. +86-512-5700-8308
Fax. +86-512-5700-8306

富美科技股份有限公司

桃园市芦竹区南崁路265号7楼之1
Tel. +886-3-2121-725
Fax. +886-3-2127-960

