FORMAX®

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE

FCAD 系列
压缩空气干燥机

FCAD-4

在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书

FCAD 系列 压缩空气干燥机

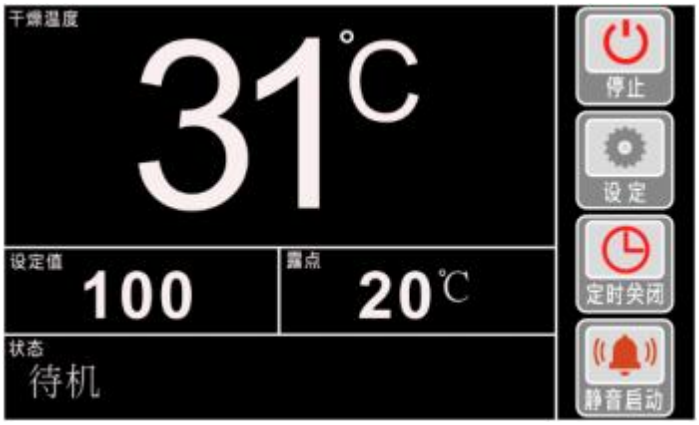
编码原则

FCAD - XX - X

- X → 选配件
- XX → 料筒容量
- FCAD → 压缩空气干燥机

本机特点

- P.I.D温度控制器，精度可达± 1℃，
- 采用压缩空气干燥塑胶料，不受环境温度和湿度的影响，干燥效果好并且稳定
- FCAD-4~8料筒为不锈钢制作，确保原料不被污染
- 具有压缩空气压力检测，机器运行安全可靠
- 配备超温防护，可防止干燥温度过高
- 配备出风口过滤器，可过滤排放到外界环境的干燥风
- 配备7天24小时自动开关机计时器，方便操作
- 配备报警灯，监控机器的正常运行
- 配备RS485通讯功能



操作界面

■ 工作原理

1．FCAD-4~ 8工作原理

压缩空气经过调压阀，过滤器进入无热装置吹入加热箱，经加热后吹到干燥料筒去干燥原料，被加热后的压缩空气吹到保温料筒内对塑料原料进行干燥，湿热风经过回收过滤器再利用。

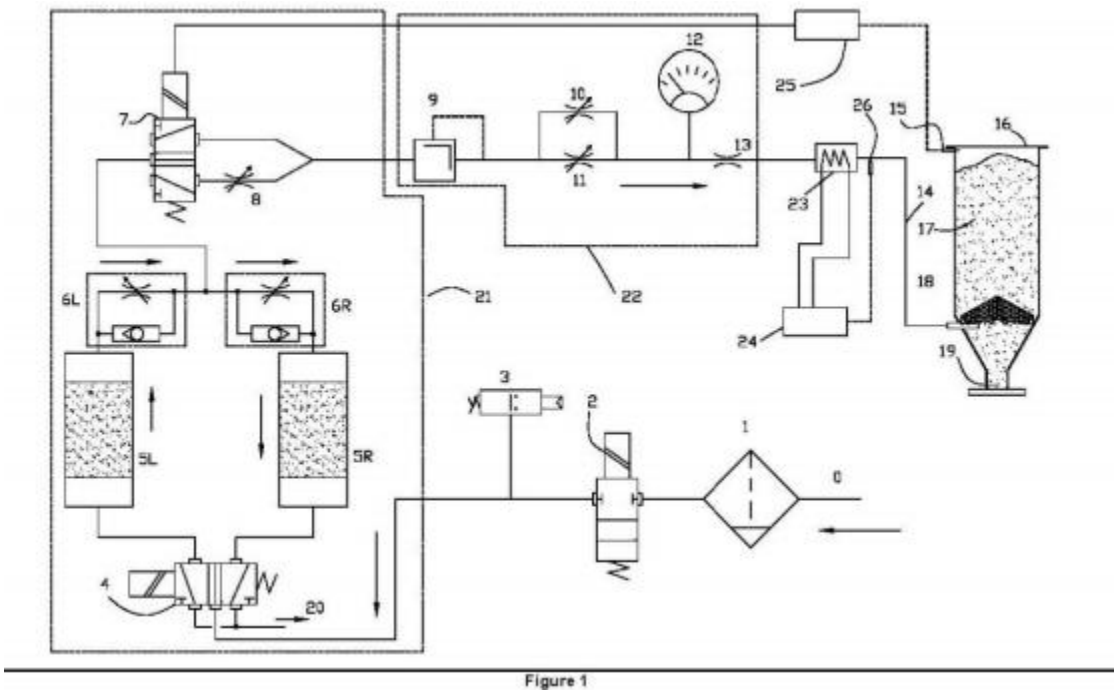
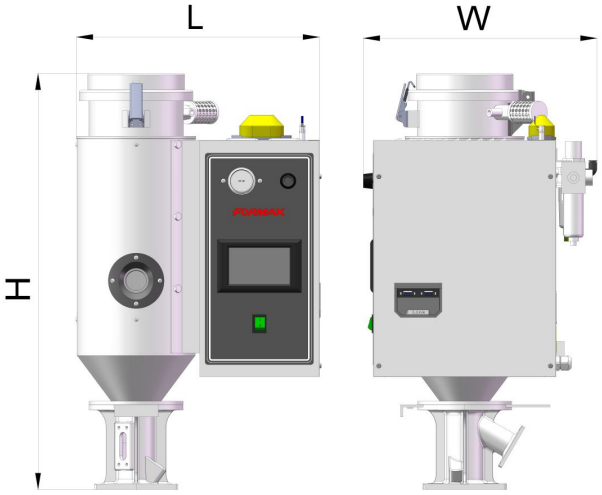


Figure 1

1.油过滤器　2.进气电磁阀　3.压力开关
4.DX/SX筛盒电磁阀　5.无热装置桶　6.单相流量调节阀
7.流量交换电磁阀　8.流量调节器　9.减压器
10.流量调节器（预设）　11.流量调节器（可调）　12.流量压力计
13.喉道　17.料斗　23.加热器
24.过程温度控制器（板式控制）

■ 外形尺寸图



FCAD4~8

■ 规格表

型号		FCAD-4	FCAD-8	
温度范围	℃	150℃		提供干燥的压缩空气，必须满足 100PSI ，4℃露点和油残留含量不足3mg/m³规范要求，此规范更改，不另行通知，咨询业务代表获得最新信息
露点	℃	-20℃		
料斗体积	L	8	16	
加功器功率	kw	0.7		
进料管尺寸	inch	1- 1/4		
外形尺寸				
长度(L)	MM	443	498	
宽度(W)		439	439	
高度(H)		788	823	
重量	kg	20	25	
总功率	KW	0.7	0.7	
压缩空气的要求	100PSI,清洁干燥的压缩空所气，4℃露点:残余油含量不足3mg/m³			
露点- 40℃须知	要求达到-40℃的露点，需提供压缩空气露点			
注 ： 1) 压缩空气：油含量≤3mg/m³ 2) 机器电压规格为： 1Ø ,230VAC，适用于FCAD- 4~ 8				

商品规格若有变更，恕不另行通知

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司
广东省东莞市长安镇泰达路9号
Tel. +86-769-3899-9898
Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司
江苏省昆山市中华园衡山路138-20号
Tel. +86-512-5700-8308
Fax. +86-512-5700-8306

台美德机械股份有限公司
桃园市芦竹区安中街12巷12号
Tel. +886-3-2121-725
Fax. +886-3-2127-960

www.formaxpa.com / www.formax88.com

2024-10 版权所有翻版必究