

FORMAX®

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE

FCAD 系列 压缩空气干燥机

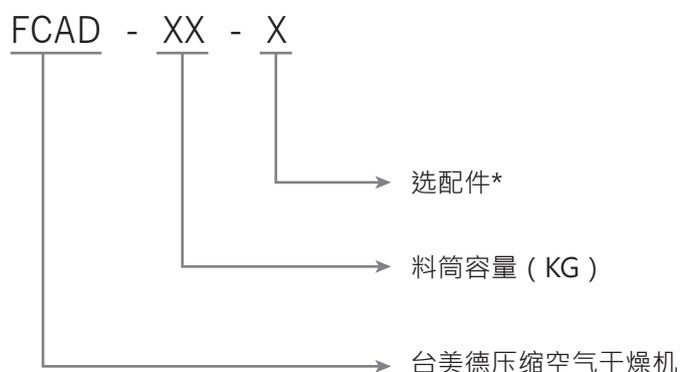
FCAD-4V



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书

FCAD 系列 压缩空气干燥机

■ 编码原则



注*：DP=国际品牌露点计 HT=180°C高温型 P=料桶内壁抛光处理



FCAD-1V

■ 本机特点

标准配置

- PI.D温度控制器，精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 采用压缩空气干燥塑胶料，不受环境温度和湿度的影响，干燥效果好并且稳定
- FCAD-1采用双层耐高温玻璃管保温，方便查看料位
- FCAD-4~50料筒为不锈钢制作，确保原料不被污染
- 具有压缩空气压力检测，机器运行安全可靠
- 配备超温防护，可防止干燥温度过高
- 配备出风口过滤器，可过滤排放到外界环境的干燥风
- 配备7天24小时自动开关机计时器，方便操作
- 配备报警灯，监控机器的正常运行

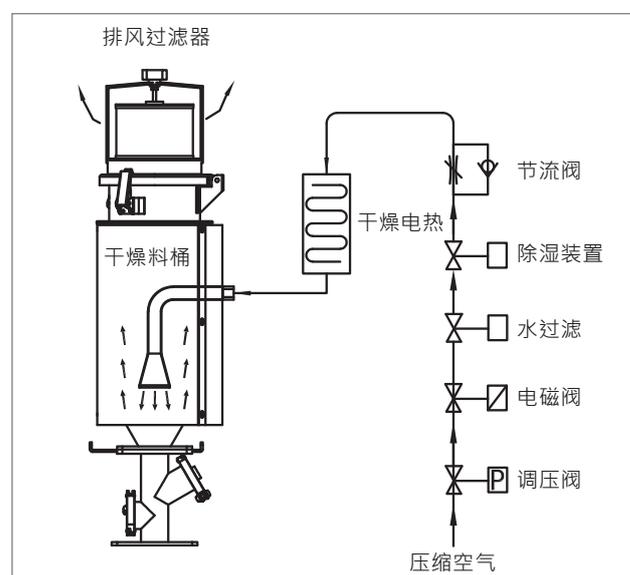
■ 工作原理

FCAD-1~8工作原理：

压缩空气经过调压阀，电磁阀，过滤器，除湿装置后经节流阀吹入加热箱内而释放至大气压，空气露点降低，被加热后的压缩空气吹到保温料筒内对塑料原料进行干燥，湿热风经过过滤器排放到大气中，以达到去除塑胶原料中水分的目的。



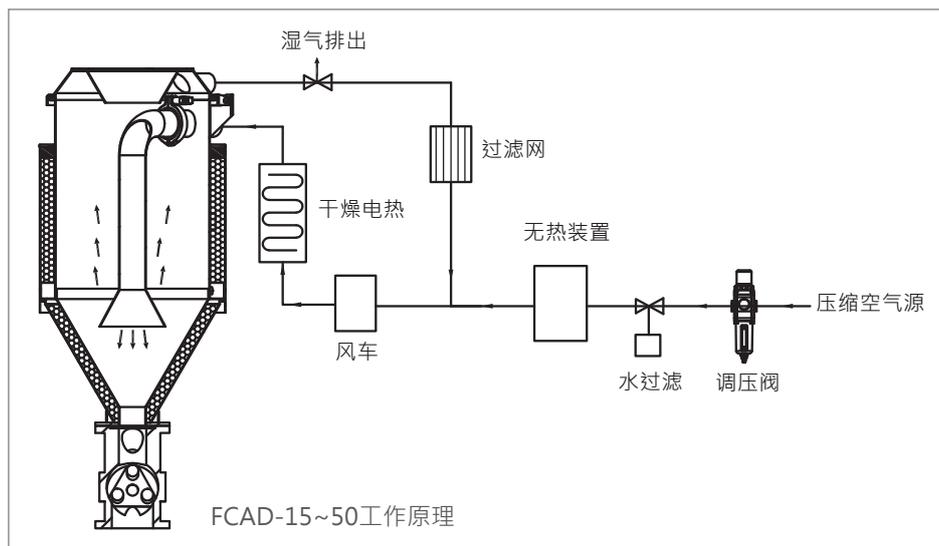
操作界面



FCAD-1~8工作原理

FCAD-15~50工作原理

压缩空气经过调压阀·过滤器进入无热装置吹入加热箱·经加热后吹到干燥料筒去干燥原料·被加热后的压缩空气吹到保温料筒内对塑料原料进行干燥·湿热风经过回收过滤器再利用。

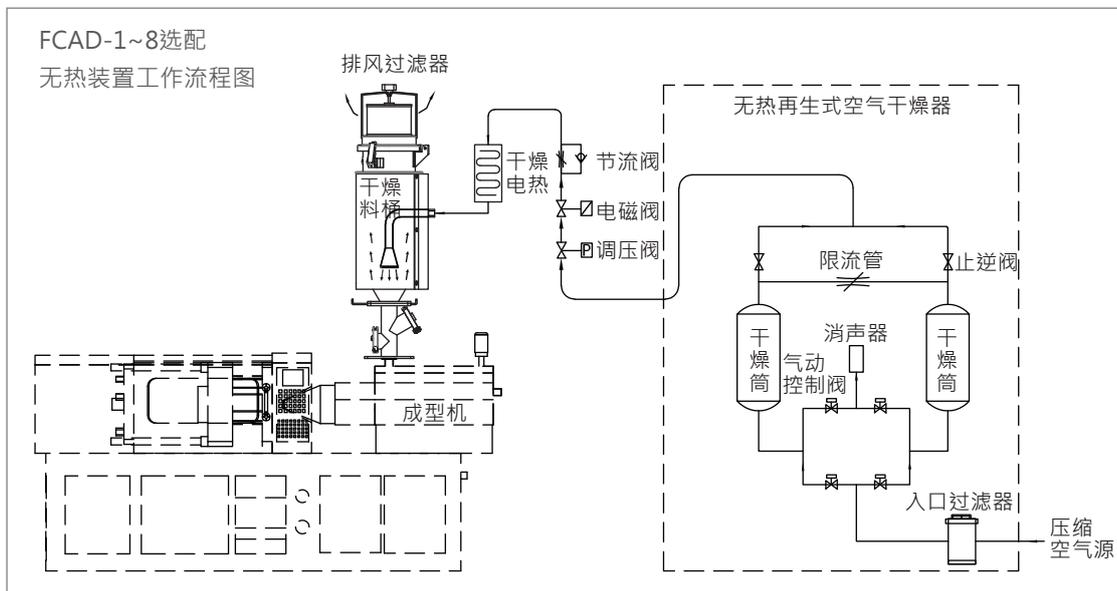
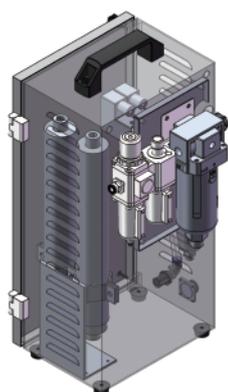


■ 选配装置

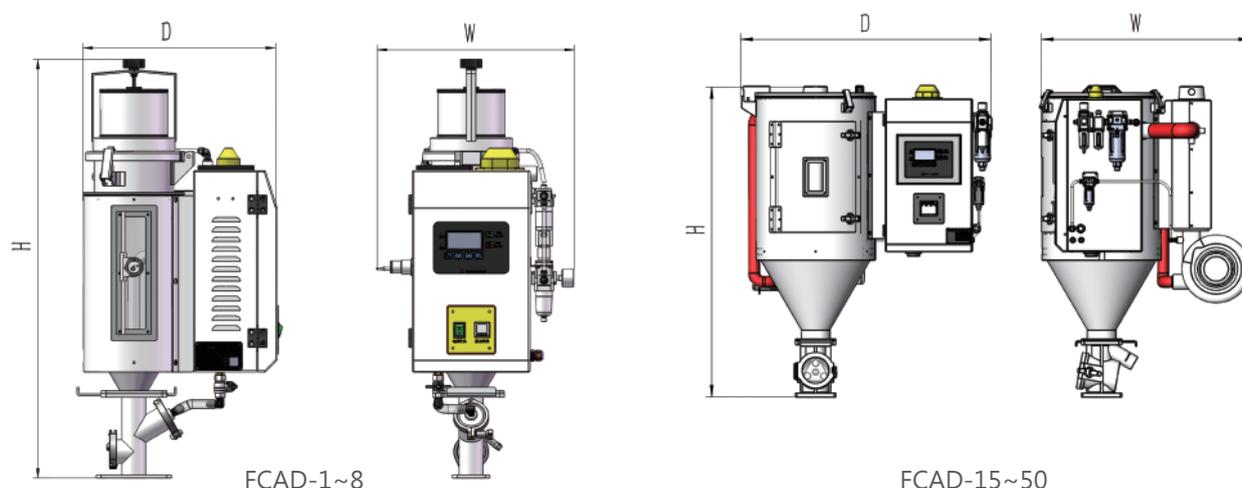
- FCAD-1~8可选配无热再生空气干燥器·露点温度可达-40°C 以下·对吸湿性较强的工程塑胶进行干燥·能耗比转轮除湿机节约35%
- 可选配正压空气吸料机实现自动加料(FCAD-V)

选配目的：

- FCAD-1~8标配空气露点为-15°C·如一些特殊材料要求空气露点温度达到-40°C以下·则可以选择无热装置·无热装置能使压缩空气的露点温度达-40°C以下·更有利于塑胶原料的干燥·满足塑胶原料成型要求。



■ 外形尺寸图



■ 规格表

型号		FCAD-1	FCAD-4	FCAD-8	FCAD-15	FCAD-30	FCAD-50
干燥料筒容量	KG	1	4	8	15	30	50
	Ltr	1.5	8	16	30	50	80
露点	°C	-15° C			-40° C		
温度范围	°C	150° C (180° C 高温型选配)					
加热器功率	kw	0.5	1		1.6	2.7	4
电压规格		3Ø · 220~460VAC · 50/60Hz					
进料管尺寸	inch	1-1/4					
外形尺寸							
高度 (H)	mm	852	893	944	903	1080	1172
宽度 (W)		350	435	435	700	721	833
长度 (D)		394	417	470	732	864	929
重量	kg	12	20	25	30	35	45
压缩空气的要求		100PSI, 清洁干燥的压缩空气 · 4° C 露点: 残余油含量不足 3mg/m ³					

产品规格若有变更 · 恕不另行通知。

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司

广东省东莞市长安镇咸西社区新工业区
Tel. +86-769-3899-9898
Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司

江苏省昆山市中华园衡山路138-20号
Tel. +86-512-5700-8308
Fax. +86-512-5700-8306

富美科技股份有限公司

桃园市芦竹区南崁路265号7楼之1
Tel. +886-3-2121-725
Fax. +886-3-2127-960



www.formax88.com / www.formaxpa.com

2018-10-10版权所有 翻版必究